#### (19) 世界知的所有権機関 国際事務局



# 

## (43) 国際公開日 2004 年7 月22 日 (22.07.2004)

#### PCT

## (10) 国際公開番号 WO 2004/061137 A1

(51) 国際特許分類?: 8/02. C22C 38/04, C23C 2/06, 2/28

C211) 9/46.

(21) 国際出願番号:

PC17JP2002/013712

(22) 国際出願日:

2002年12月26日(26.12.2002)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 新日本製鑑株式会社 (NIPPON STEEL CORPORATION) [JP/JP]: 〒100-807) 東京都 干代田区 大手町二丁目6番3号 Tokyo (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 本田 和彦 (HONDA,Kazuhiko) [JP/JP]: 〒299-1]-41 千葉県 君津市 君津 1 番地 新日本製鑑株式会社 君津製鑑所内 Chiba (JP). 亀田 正春 (KAMEDA,Musaharu) [JP/JP]; 〒299-1]-41 千葉県 君津市 君津 1 番地 新日本製鑑株式会社 君津製銀所内 Chiba (JP). 佐久間 康治 (SAKUMA,Yasuharu) [JP/JP]; 〒299-1]-41 千葉県 君津市 君津 1 番地 新日本製銀株式会社 君津製

缀所内 Chiba (JP). 齋藤 秋男 (SAITO-Akio) (JP/JP); 〒100-8071 東京都 千代田区 大手町二丁目 6番 3号 新日本製鐵株式会社内 Tokyo (JP). 西山 鉄生 (NISHIYAMA, Te(suo) (JP/JP); 〒299-1141 干菜県 君津市 君津 1番地 新日本製鐵株式会社 君津製鐵所内 Chiba (JP). 伊丹 淳 (ITAMI-Atsushi) (JP/JP); 〒100-8071 東京都 千代田区 大手町二丁目 6番 3 号 新日本製鐵株式会社内 Tokyo (JP).

- (74) 代理人: 石田 敬、外(JSHII)A.Takashi et al.); 〒105-8423 東京都港区虎ノ門 三丁目 5番 1 号虎ノ門 3 7森 ビル 育和特許法律事務所 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (国内): AU, CA, CN, IN, KR, US.
- (84) 指定国 (広域): ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, SI, SK, TR).

添付公開書類:

-- 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: ALLOYED-MOLTEN-ZINC-PLATED STEEL SHEET WITH EXCELLENT PROCESSABILITY AND HIGH STRENGTH AND PROCESS FOR PRODUCING THE SAME

(54) 発明の名称: 加工性の優れた高強度合金化溶融亜鉛めっき鋼板及びその製造方法

(57) Abstract: An alloyed-molten-zinc-plated steel sheat which combines excellent processability with high strength. The alloyed-molten-zinc-plated steel sheet with excellent processability and high strength comprises: a high-strength steel sheet comprising, in terms of percent by weight, 0.05 to 0.15% carbon, 0.3 to 2.0% silicon, 1.0 to 2.8% manganese, up to 0.03% phosphorus, up to 0.002%—sulfur=0:005-to-0:5%-aluminum, up to 0.0060% nitrogen, and iron and unavoidable impurities as the remainder and satisfying the relationships (%Mn)/(%C)≥12 and (%Si)/(%C)≥4, wherein %C, %Si, and %M are the contents of carbon, silicon, and manganese, respectively; and a deposit layer formed thereon by dipping in a melt of an alloyed zinc comprising 0.05 to 0.5 wt.% aluminum, 5 to 15 wt.% iron, and zinc and unavoidable impurities as the remainder. It is characterized in that the tensile strength F (MPa) and the clongation L (%) satisfy the relationship L≥52-0.035×F.

(57) 要約: 優れた加工性と高強度を同時に達成できる、合金化溶融亜鉛めっき鋼板並びにその製造方法を提供することを目的とし、質量%で、 $C:0.05\sim0.15\%$ 、 $Si:0.3\sim2.0\%$ 、 $Mn:1.0\sim2.8\%$ 、P:0.03%以下、S:0.0.2%以下、 $AI:0.005\sim0.5\%$ 、N:0.0060%以下を含有し、残部 Fe および不可避的不純物からなり、さらに% C、% Si、% Mn をそれぞれ C、Si、Mn 含有量とした時に C (% C) C (% C